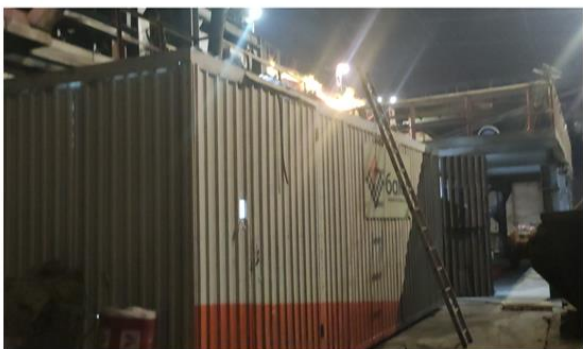


Испытания ФКИ 9,8. Печи плавки вторичной меди



| № п/п | Параметр | Ед. изм. | Печь отражательная 1 | Печь отражательная 2 |
|-------|--|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 | Время работы установки | | 10.12.2021 – 16.12.2021 | 17.12.2021 – 23.12.2021 |
| 2 | Подача сорбента | кг/час | 4-5 | - |
| 3 | Удельная газовая нагрузка | нм/ч | 60-70 | 60 |
| 4 | Частота срабатывания импульсной регенерации | раз/час | 0,25 | 0,8-5 |
| 5 | Давление срабатывания импульсной регенерации | кПа | 1,7 | 1,7 |
| 6 | Медианный диаметр частиц пыли, d_{50} | мкм | 6,4 | 8,6 |
| 7 | Концентрация твердых частиц на входе в ФКИ 9,8 Без учета извести/ с учетом подачи извести | мг/Нм ³ | 548 / 18548 | 665 |
| 8 | Концентрация твердых частиц на выходе из ФКИ 9,8 | мг/Нм ³ | 5 | 5 |
| 9 | Эффективность очистки от твердых частиц, Без учета извести/ с учетом подачи извести | % | 99,1/ 99,9 | 99,3 |
| 10 | Хлористый водород на выходе из ФКИ 9,8 | мг/м ³ | <2 | - |
| 11 | Фтористый водород на выходе из ФКИ 9,8 | мг/м ³ | <0,03 | - |
| 12 | ПХДД/Ф на выходе из ФКИ 9,8 | мг/м ³ | <1e-9 | - |

Best available techniques (BAT) reference document for the non-ferrous metals industries. ИТС НДТ 3-2019

www.ntcbakor.ru