



Б А К О Р
ОГНЕУПОРЫ



30 лет
инноваций



более 150
патентов



качество
ISO: 9001

Каталог огнеупоров

Специальные керамические и композитные огнеупоры для использования в наиболее агрессивных средах – в нагревательных печах, печах плавления и других технологических процессах.



Участник проекта
Минэкономразвития РФ
«Национальные
чемпионы»



Премия Правительства РФ
в области науки и техники
за внедрение новых
современных
технологий в
производство



Премия им. А. Н. Косыгина
в области науки, техники
и организации
производства



Официальный статус
«Российский
экспортер»



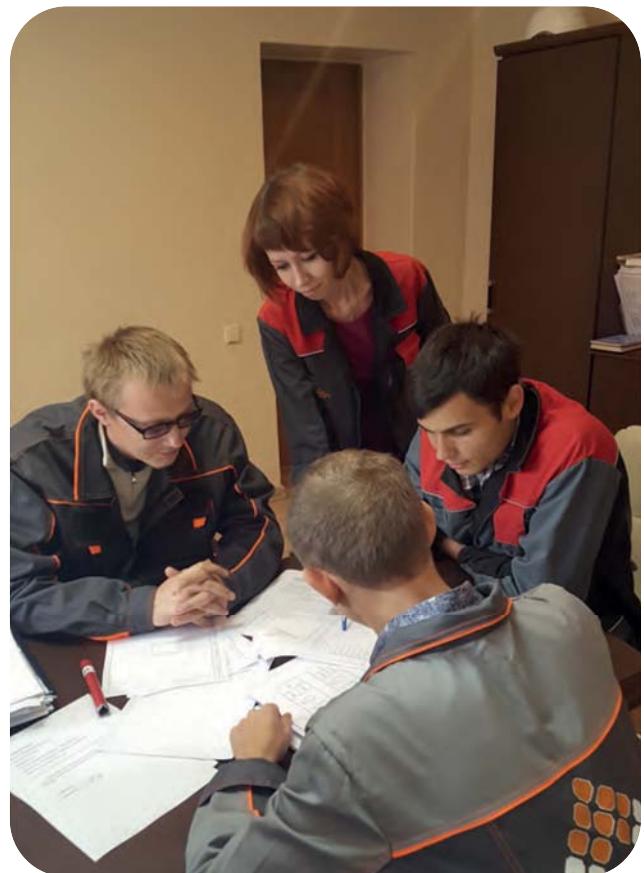
ООО «Научно-технический центр «Бакор» является одним из ведущих предприятий России по разработке и созданию новых материалов и технологий в области технической керамики и композиционных материалов, и производству серийных изделий на их основе.

Учитывая современные рыночные требования, а также политику государства по стимулированию инноваций, наиболее важным направлением нашей деятельности, является разработка и производство импортозамещающей и ориентированной на экспорт продукции, направленной на решение комплекса проблем энергосбережения, экологии и эффективности технологических процессов на предприятиях металлургической, нефте-химической, стекольной, атомной, горно-металлургической и других отраслей промышленности.

Творческий и профессиональный коллектив НТЦ Бакор, современная исследовательская, опытно-экспериментальная и производственная база, позволили за 25 летний период работы центра создать серию новых эффективных продуктов и технологий для высокотемпературных промышленных процессов и агрегатов.

Разработка оgneупорных материалов для специфических условий эксплуатации, требующих специальных свойств и характеристик, создает широкий и разнообразный спектр применения наших оgneупоров.

Для многих промышленных предприятий наши разработки явились безальтернативным решением при внедрении собственных передовых технологий ЗАО «НТЦ «Бакор», имея многолетний опыт промышленных поставок и анализа службы разработанных оgneупоров в тепловых агрегатах, выдает обоснованные рекомендации по рациональной раскладке оgneупорной футеровки, осуществляет технологическое сопровождения выводки печи в рабочий режим специалистами центра, проводит мониторинг рабочей компании печи с оперативным откликом на решение проблем и задач потребителя.

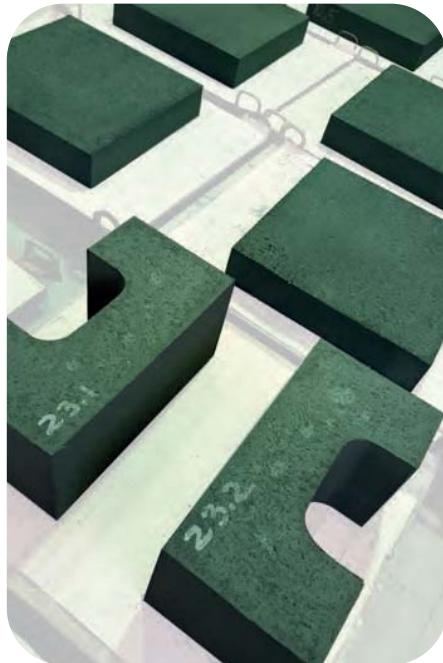
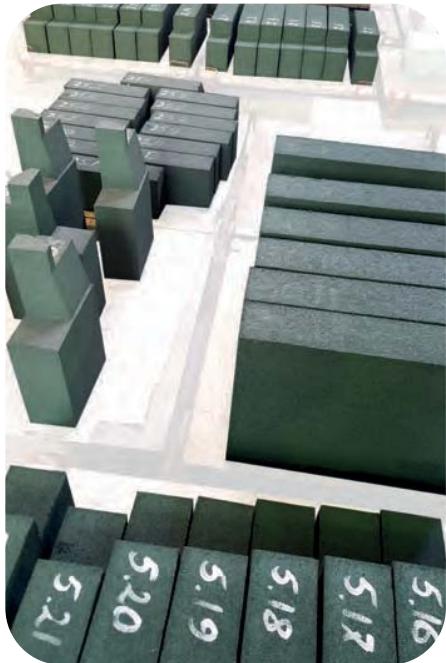


СОДЕРЖАНИЕ

Хромоксидные огнеупоры	4
Хромкорундовые огнеупоры	5
Хромалюмоциркониевые огнеупоры	6
Корундомуллитоциркониевые огнеупоры	7
Бадделеитокорундовые огнеупоры	8
Высокотемпературная металлопроводящая система	9
Тигли для плавки металлов и сплавов	10
Высокотемпературная керамическая изоляция на основе чистых оксидов	12
Втулки керамические	13
Огнеупорные изделия сложного фасона различного назначения	14
Огнеупорные мертвели и бетоны	15
Литейная оснастка для плавильно-литейных комплексов	16
Термостойкие корундоциркониевые изделия	17
Огнеупорная футеровка печей в комплекте	18



ХРОМОКСИДНЫЕ ОГНЕУПОРЫ



Отрасли

- Промышленность теплоизоляционных материалов
- Стекольная промышленность
- Металлургическая промышленность

Преимущества

- Высокая коррозионная стойкость к агрессивным расплавам повышенная стеклоустойчивость
- Высокие эксплуатационные характеристики
- Увеличение срока службы печи

Типы тепловых агрегатов

- Плавильные печи в производстве стеклянного, штапельного и базальтового волокна
- Плавильные печи по утилизации радиоактивных отходов

Форма и размеры

- Плиты (600x300x75, 600x150x75, 400x300x50, 400x150x50 и др.)
- Брусья (600x300x250, 600x400x250, 500x300x250, 500x400x250 и др.)
- Щелевые камни, изделия сложного фасона
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

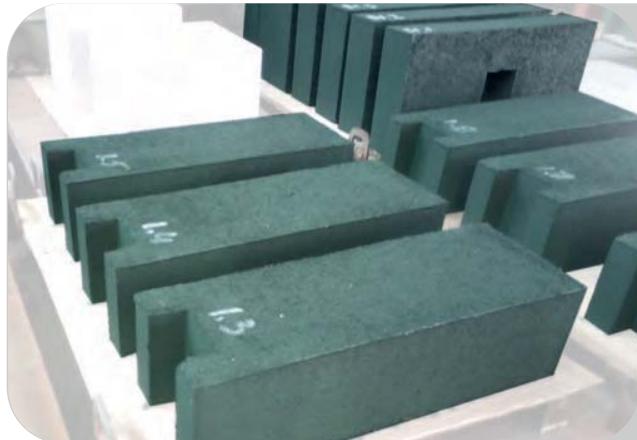
Cr₂O₃, %, НЕ МЕНЕЕ

92,5

ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °С, НЕ НИЖЕ

1720

ХРОМКОРУНДОВЫЕ ОГНЕУПОРЫ



Отрасли

- Стекольная промышленность
- Промышленность теплоизоляционных материалов
- Керамическая промышленность
- Металлургическая промышленность

Преимущества

- Высокая коррозионная стойкость на контакте с высокотемпературными агрессивными расплавами металлов, шлаков, минералов
- Значительное увеличение рабочей кампании печи по сравнению с типовыми оgneупорами

Типы тепловых агрегатов

- Стекловаренные печи
- Плавильные печи цветной металлургии
- Плавильные печи в производстве теплоизоляционных материалов
- Ванные и электродуговые печи плавки базальта

Форма и размеры

- Стеновой брус, изделия сложного фасона
- Плиты (600x300x75, 600x150x75, 400x300x50, 400x150x50 и др.)
- Брусья (600x300x250, 600x400x250, 500x300x250, 500x400x250 и др.)
- Кирпич (прямой, пятачный, радиальный)
- Клин (торцевой, ребровой) габаритом до 380 мм включительно
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	XKT-15	XKT-30	XKT-45	XKT-60
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	80	67	50	33
Cr ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	15	27	45	60
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °C, НЕ НИЖЕ	1700	1700	1700	1700

ХРОМАЛЮМОЦИРКОНИЕВЫЕ ОГНЕУПОРЫ



Отрасли

- Промышленность теплоизоляционных материалов
- Стекольная промышленность
- Металлургическая промышленность

Преимущества

- Повышенная стеклоустойчивость, высокая коррозионная стойкость к агрессивным расплавам
- Высокие эксплуатационные характеристики, увеличение срока службы печи

Типы тепловых агрегатов

- Печь плавки стекловолокна
- Печь плавки базальта
- Печь плавки минерального волокна
- Плавильные печи цветной металлургии

Форма и размеры

- Плиты (600x300x75, 600x150x75, 400x300x50, 400x150x50 и др.)
- Брусья (600x300x250, 600x400x250, 500x300x250, 500x400x250 и др.)
- Изделия сложного фасона
- Кирпич (прямой, пятовый, радиальный)
- Клин (торцевой, ребровой) габаритом до 380 мм включительно
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	ХАЦ-30	ХАЦ-45	ХАЦ-60
Cr ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	30	45	60
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	31	25	17
ZrO ₂ , %, НЕ МЕНЕЕ	20	15	12
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °C, НЕ НИЖЕ	1600	1650	1700

КОРУНДОМУЛЛИТОЦИРКОНИЕВЫЕ ОГНЕУПОРЫ



Отрасли

- Металлургическая промышленность
- Стекольная промышленность
- Промышленность теплоизоляционных материалов
- Керамическая промышленность

Преимущества

- Высокая коррозионная стойкость к агрессивным газам, шихте, конденсату
- Отсутствие химического взаимодействия между огнеупором и контактной средой
- Отсутствие объемной и линейной деформации огнеупоров в процессе эксплуатации
- Высокая стойкость к ударным термическим и динамическим нагрузкам

Типы тепловых агрегатов

- Плавильные печи агрессивного стекла «Е» в производстве стеклянного волокна
- Плавильные печи минеральных пород в производстве базальтовых и минеральных волокон
- Нагревательные печи
- Печи плавки натрийсиликатного и боросиликатного стекла
- Фриттоварочные печи
- Плавильные печи и тепловые агрегаты цветной и черной металлургии

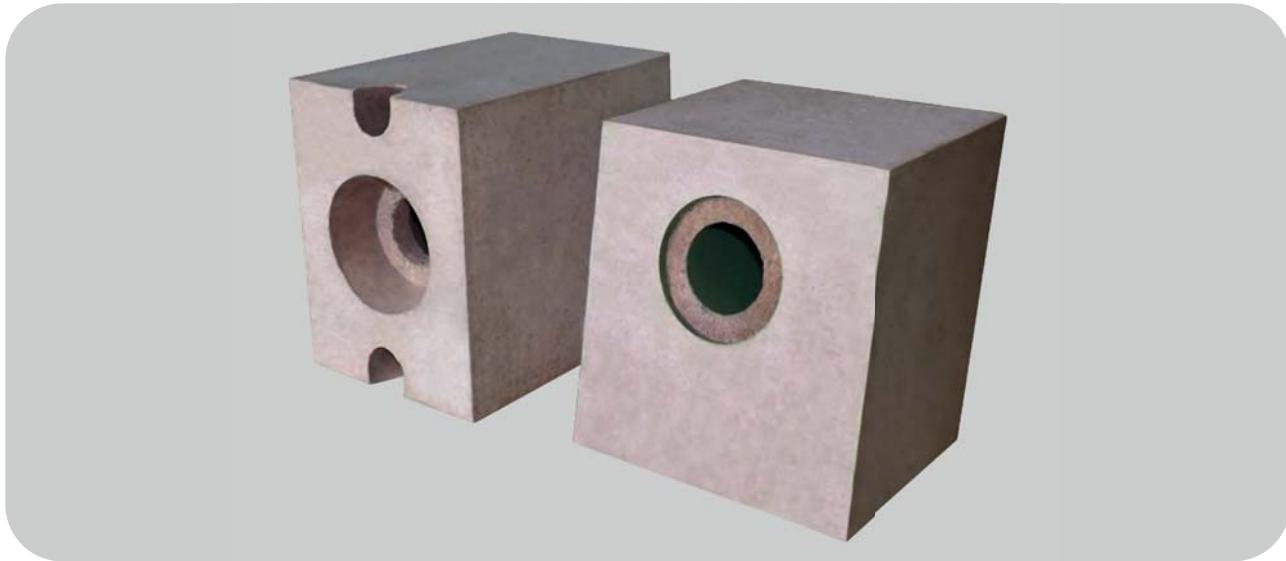
Форма и размеры

- Плиты (600x300x75, 600x150x75, 400x300x50, 400x150x50 и др.)
- Брусья (600x300x250, 600x400x250, 500x300x250, 500x400x250 и др.)
- Кирпич, блоки, изделия сложного фасона
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	82,5
ZrO ₂ , %, НЕ МЕНЕЕ	10,0
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °С, НЕ НИЖЕ	1800

БАДДЕЛЕИТОКОРУНДОВЫЕ ОГНЕУПОРЫ



Отрасли

- Химическая и нефтехимическая промышленность
- Стекольная промышленность
- Керамическая промышленность

Преимущества

- Химическая стойкость
- Повышенная термостойкость
- Коррозионная стойкость к расплаву фритты, к агрессивным кислым и щелочным средам при повышенных температурах до 1200°C

Типы тепловых агрегатов

- Ванные и вращающиеся печи плавки фритты
- Стекловаренные печи
- Печи сжигания отходов
- Футеровка плавильных агрегатов в цветной металлургии
- Высокотемпературные агрегаты химии и нефтехимии, в том числе при наличии агрессивных паров кислот и щелочей

Форма и размеры

- Плиты (600x300x75, 600x150x75, 400x300x50, 400x150x50 и др.)
- Брусья (600x300x250, 600x400x250, 500x300x250, 500x400x250 и др.)
- Кирпич (прямой, пятовой, радиальный)
- Клин (торцевой, ребровой) габаритом до 380 мм включительно
- Изделия сложного фасона
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Al₂O₃, %, НЕ МЕНЕЕ

45

ZrO₂, %, НЕ МЕНЕЕ

25

ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °C, НЕ НИЖЕ

1500

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ МЕТАЛЛОПРОВОДЯЩАЯ СИСТЕМА



Отрасли

- Металлургическая промышленность

Преимущества

- Высокая термостойкость
- Высокая коррозионная стойкость
- Отсутствие взаимодействия с расплавом металла
- Отсутствие загрязнения расплава металла неметаллическими включениями при контакте с керамической литейной оснасткой

Форма и размеры

- Изделия сложного фасона
- Изделия по чертежам Заказчика



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	МПС-70	МПС-90	МПС-95
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	70	90	95
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °С, НЕ НИЖЕ	1650	1750	1800

ТИГЛИ ДЛЯ ПЛАВКИ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ



Отрасли

- Авиационное моторостроение
- Машиностроение
- Цветная и черная металлургия

Преимущества

- Высокий уровень термической и эрозионной стойкости
- Увеличение (до 98%) выхода годного литья, за счет сокращения брака по оксидным и шлаковым включениям

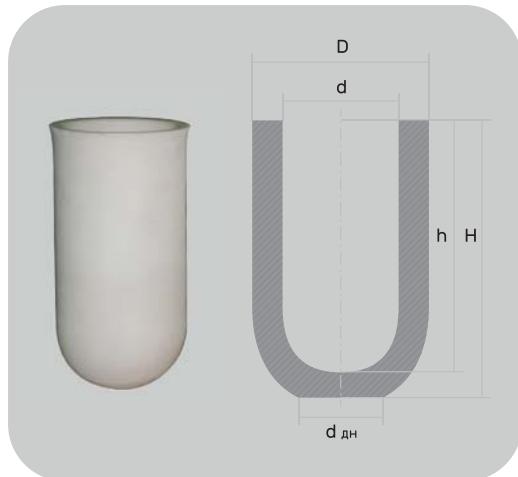
Типы тепловых агрегатов

- Вакуум-индукционная печь
- Индукционная печь
- Печи сопротивления

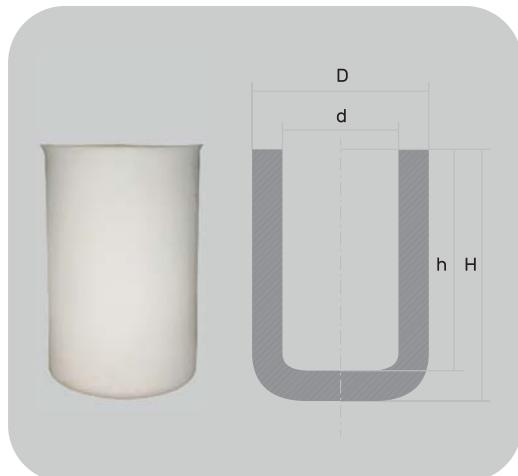
Форма и размеры

- Объем тиглей от 1,3 л до 100 л.
- Возможно изготовление тиглей по чертежам Заказчика

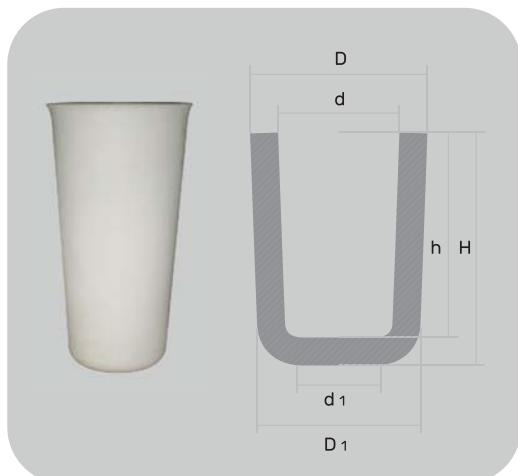
ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ				
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ/МАРКА	ТК	ТП	ТМК	ТКМЦ
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	97	-	90	80
MgO, %, НЕ МЕНЕЕ	-	96	-	-
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °C, MAX	1750	1800	1700	1700



НАИМЕНОВАНИЕ И КОД ПРОДУКЦИИ	ВЕС ТИГЛЯ, кг (ОРИЕНТИР.)	ОБЪЕМ ТИГЛЯ, л	ТИПОРАЗМЕРЫ				
			D	H	d	h	d dn
№0	1,7	1,36	124	200	110	193	50
№1	3,7	2,6	140	286	120	265	60
№2	8,4	4,5	168	330	148	307	60
№3	8,9	6,1	177	405	152	380	60



НАИМЕНОВАНИЕ И КОД ПРОДУКЦИИ	ВЕС ТИГЛЯ, кг (ОРИЕНТИР.)	ОБЪЕМ ТИГЛЯ, л	ТИПОРАЗМЕРЫ			
			D	H	d	h
№4	8,2	5,3	165	370	140	350
№5	8,8	5,4	195	260	170	240
№6	19,5	12,1	242	390	206	365
№7	34,0	19,0	285	465	235	445
№11	187,0	93,0	560	600	480	560



НАИМЕНОВАНИЕ И КОД ПРОДУКЦИИ	ВЕС ТИГЛЯ, кг (ОРИЕНТИР.)	ОБЪЕМ ТИГЛЯ, л	ТИПОРАЗМЕРЫ					
			D	H	d	h	D1	d1
№8	5,6	3,4	165	290	138	265	140	100
№9	7,5	2,8	230	135	190	115	230	180
№10	32,8	20,0	330	380	280	350	330	250
№12	3,7	3,3	148	260	128	245	138	98
№13	14,2	7,8	197	390	165	368	197	127
№14	10,2	7,4	210	320	186	296	210	80
№15	20,6	10,4	230	420	185	395	230	140

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КЕРАМИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ НА ОСНОВЕ ЧИСТЫХ ОКСИДОВ



Отрасли

- Нефтегазовая и нефтеперерабатывающая промышленности
- Химическая промышленность
- Металлургическая промышленность

Преимущества

- Высокая степень химической чистоты
- Высокая коррозионная стойкость к агрессивным газам и шихте
- Отсутствие объемной и линейной деформации

Типы тепловых агрегатов

- Высокотемпературные плавильные и нагревательные печи

Форма и размеры

- Изделия сложного фасона
- Кирпич (прямой, пятовый, радиальный)
- Клин (торцевой, ребровой) габаритом до 380 мм включительно
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ / МАРКА	ИСНК-30	ИСНК-20	ИСНК-21	ИСНК-31
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	99,5	99,5	99,5	99,5
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °С, MAX	1850	1800	1850	1850
ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ, МПА, Н.М.	80	12	25	11

ВТУЛКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ



Отрасли

- Нефтегазовая и нефтеперерабатывающая промышленности

Преимущества

- Возможность работы в восстановительной атмосфере
- Коррозионная и термическая стойкость
- Высокая температура эксплуатации

Типы тепловых агрегатов

- Котел Клауса

Форма и размеры

- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

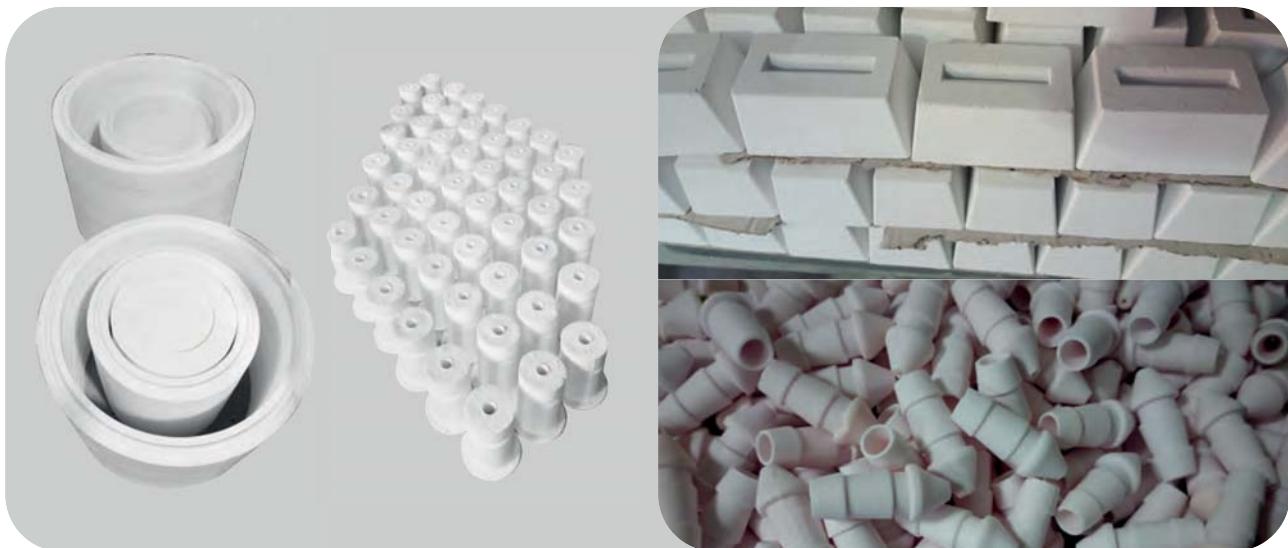
Al₂O₃, %, НЕ МЕНЕЕ

90

ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °C, MAX

1550

ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЛОЖНОГО ФАСОНА РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



Отрасли

- Металлургическая промышленность
- Химическая промышленность
- Нефтегазовая и нефтеперерабатывающая промышленности
- Машиностроение

Типы тепловых агрегатов

- Плавильно-литейные комплексы литья стали
- Печи и реакторы сжигания различных отходов
- Печи производства аммиака

Преимущества

- Высокая степень химической чистоты
- Высокая коррозионная стойкость к агрессивным газам и шихте
- Отсутствие объемной и линейной деформации
- Высокая прочность и огнеупорность

Форма и размеры

- Изделия сложного фасона
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	ИКТ-90	ИКТ-94	ИКТ-96	ИКТ-99
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	97	94	96	99,5
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА РАЗМЯГЧЕНИЯ, °C, НЕ НИЖЕ	1700	1800	1800	1850
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ (1300°C-ВОДА) ТЕПЛОСМЕН, Н.М.	10	10	10	2

ОГНЕУПОРНЫЕ МЕРТЕЛИ И БЕТОНЫ



Отрасли

- Металлургическая промышленность
- Нефтегазовая и нефтеперерабатывающая промышленности
- Стекольная промышленность
- Промышленность теплоизоляционных материалов

Преимущества

- Однородная структура смеси
- Обеспечение максимально крепкой связки
- Длительный срок хранения
- Высокие показатели термической стойкости
- Высокая коррозионная стойкость к агрессивным газам и шихте

Типы тепловых агрегатов

- Кладка и заделка швов при изготовлении огнеупорных футеровок и тепловых агрегатов
- Бетонирование монолитных печных кладок

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МЕРТЕЛЕЙ	МБК-30М	МКМЦ	МХ-85	МХ-30
Al ₂ O ₃ , %, МАСС	50	80	3	60
ZrO ₂ , %, МАСС	30	9	-	-
Cr ₂ O ₃ , %, МАСС	-	-	85	30

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕТОНОВ	БМКАР-80	БМК-70	ББК-25	БК-95
Al ₂ O ₃ , %, МАСС	80	70	50	95
ZrO ₂ , %, МАСС	-	-	23	-
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, ОС, БОЛЕЕ	1600	1550	1500	1700

ЛИТЕЙНАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ ПЛАВИЛЬНО-ЛИТЕЙНЫХ КОМПЛЕКСОВ



Отрасли

- Цветная металлургия

Преимущества

- Высокая механическая прочность
- Отсутствие деформации и изменения линейных размеров
- Стабильность качества рабочей поверхности
- Термостойкость и химическая устойчивость к расплавам алюминия и меди

Типы тепловых агрегатов

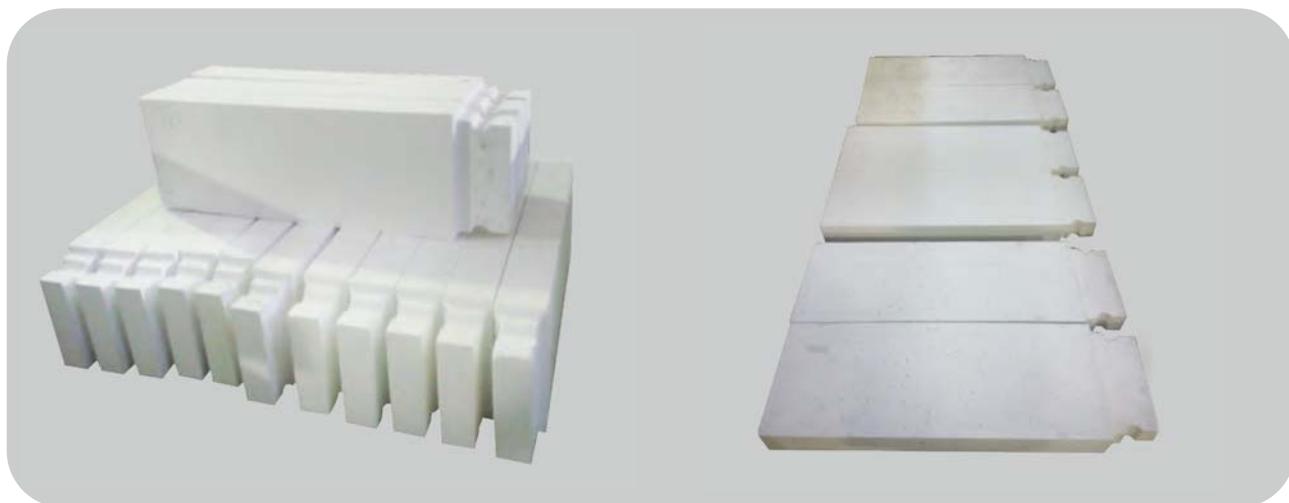
- Плавильно-литейные комплексы литья алюминия
- Плавильно-литейные комплексы литья меди

Форма и размеры

- Изделия сложного фасона (кольца, втулки, желоба, воронки)
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	МПС-70	ГВЛК-10
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	70	-
SiO ₂ , %, НЕ МЕНЕЕ	-	67
CaO, %, НЕ МЕНЕЕ	-	12
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °C, MAX	1650	900

ТЕРМОСТОЙКИЕ КОРУНДОЦИРКОНИЕВЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Отрасли

- Стекольная промышленность
- Керамическая промышленность
- Авиационное моторостроение
- Машиностроение

Преимущества

- Химическая стойкость
- Повышенная термостойкость
- Коррозионная стойкость к расплавам металлов, стекол, фритты при высоких температурах

Типы тепловых агрегатов

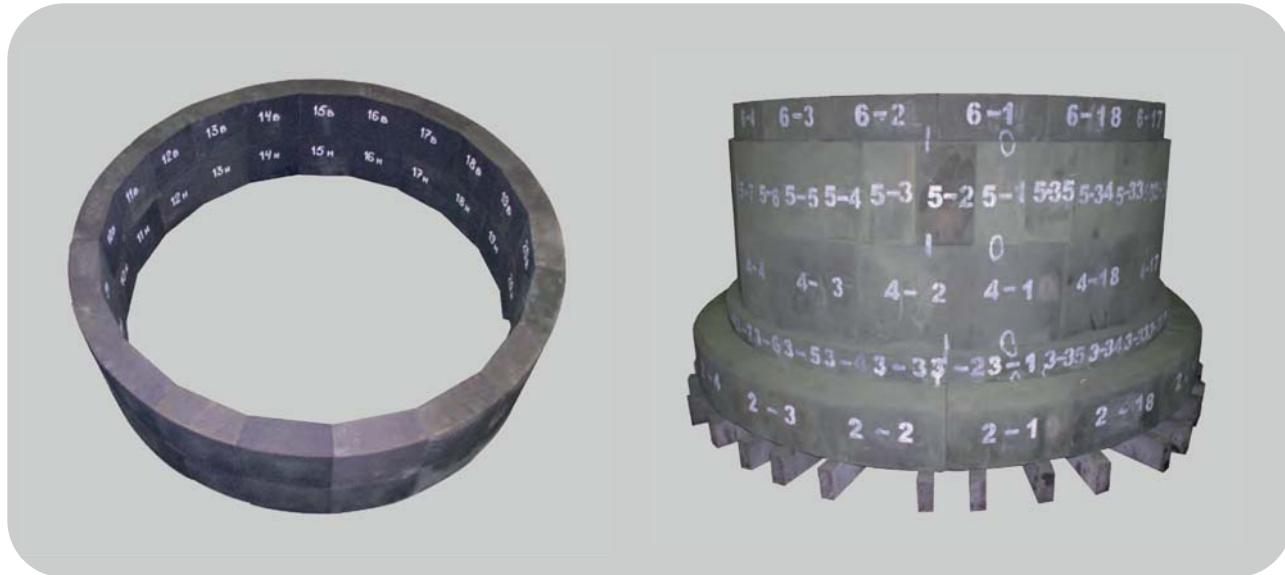
- Стекловаренные печи
- Футеровка плавильных агрегатов в цветной металлургии
- Высокотемпературные агрегаты химии и нефтехимии, в том числе при наличии агрессивных паров кислот и щелочей

Форма и размеры

- Плиты (600x300x75, 600x150x75, 400x300x50, 400x150x50 и др.)
- Брусья (600x300x250, 600x400x250, 500x300x250, 500x400x250 и др.)
- Изделия сложного фасона
- Изделия по чертежам Заказчика

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МЕРТЕЛЕЙ	КЦТ-20	КЦТ-5В	КЦТ-5
Al ₂ O ₃ , %, НЕ МЕНЕЕ	70	90	90
ZrO ₂ , %, НЕ МЕНЕЕ	17	2,5	2,5
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °С, MAX	1600	1650	1650
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ (1300°С-ВОДА) ТЕПЛОСМЕН, НЕ МЕНЕЕ	10	25	25

ОГНЕУПОРНАЯ ФУТЕРОВКА ПЕЧЕЙ В КОМПЛЕКТЕ



Отрасли

- Металлургическая промышленность
- Стекольная промышленность
- Промышленность теплоизоляционных материалов
- Химическая и нефтехимическая промышленность
- Керамическая промышленность

С целью максимального продления срока службы огнеупорной футеровки тепловых агрегатов, ЗАО "НТЦ "Бакор" предлагает комплексные решения проблем, включающее в себя:

- Разработку, обоснование и выдачу рекомендаций по рациональной раскладке огнеупоров в различных зонах печи, что обеспечивает равномерный и прогнозируемый износ футеровки в процессе ее эксплуатации
- Полную механическую обработку огнеупорных изделий
- Стендовую сборку и маркировку отдельных узлов и всей футеровки печи
- Авторский надзор и монтаж футеровки печи специалистами ЗАО «НТЦ «Бакор»
- Выдачу рекомендаций по выводке печи в технологический режим
- Технологическое сопровождение работы печи специалистами центра
- Обследование футеровки печи после завершения ее рабочей кампании, анализ службы огнеупоров и выдача рекомендаций по комплектации печи огнеупорами на следующую кампанию.

Ключевые клиенты:

Продукция группы компаний «Бакор» в настоящее время поставляется на более чем

250 предприятий в **16** странах мира



GLENCORE

и другие

Карта поставок

Беларусь • Украина • Казахстан • Индия • Южная Корея • Япония • Македония • Германия • США
• Чили • Перу • Австралия • Австрия • Киргизия • Мексика





Б А К О Р

www.ntcbakor.ru
+7 (495) 212-1068
bakor@mzbakor.ru
108851, г. Москва, г. Щербинка,
ул. Южная, д. 17



Электронные каталоги
НТЦ «Бакор»